



Znak sprawy: DA-V-4-1.272.1.2024

Załącznik nr 4 do SWZ

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia

Uwagi wstępne:

Dostarczone meble biurowe wyspecyfikowane asortymentowo i ilościowo w Specyfikacji Warunków Zamówienia muszą być fabrycznie nowe i pełnowartościowe oraz nie mogą nosić znamion używania lub uszkodzenia. W ramach wynagrodzenia ofertowego Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć meble biurowe pod następujący adres:

**Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań**

bądź inny – wskazany w Projektowanych postanowieniach umowy. Wykonawca realizujący opisany poniżej przedmiot zamówienia zobowiązany jest uwzględnić wymagania Zamawiającego w zakresie kolorystyki mebli. Wykonawca zobowiązuje się przedstawić Zamawiającemu do akceptacji próbki kolorów (wybarwień) płyty, tapicerek i materiałów, które będą zastosowane w dostarczonych meblach, przed przystąpieniem do wykonywania przedmiotu zamówienia. W tym celu Wykonawca zobligowany jest skontaktować się z osobami wskazanymi w § 8 ust. 1 Projektowanych postanowień umowy i dokonać z nimi wiążących ustaleń w tym zakresie. Z przedmiotowych czynności należy sporządzić protokół potwierdzający dokonanie wiążących ustaleń w zakresie koloru dostarczonych mebli.

Wszelkie zastosowane elementy wyposażenia muszą posiadać wymagane badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.

W szczególności zwraca się uwagę na:

- przepisy dotyczące trudnopalności i nie wydzielania toksycznych produktów spalania dla elementów tapicerowanych,
- wymagania dotyczące bezpieczeństwa i wymagań wytrzymałościowych,
- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U z 1998 r., Nr 148, poz. 973 z późn. zm.),
- normy dotyczące wydzielania substancji szkodliwych w ilościach nie zagrażających zdrowiu.

Opisane poniżej wymiary mebli (szerokość, głębokość, wysokość) są wymiarami pożądanymi przez Zamawiającego. Dopuszcza się odchylenia od podanych wymiarów, nie większe niż +/- 5% dla mebli wolnostojących z wyłączeniem oklein obrzeży oraz pod warunkiem, iż zastosowanie przedmiotowych odchyleń nie będzie miało wpływu na funkcjonalność mebli oraz nie będzie pogarszać parametrów estetycznych i jakościowych oraz stopnia powiązania dostarczonych mebli z kubaturą pomieszczenia, w których meble będą użytkowane.

W celu wykazania (potwierdzenia), że oferowane meble spełniają wymagania Zamawiającego określone w niniejszym dokumencie Wykonawca zobowiązany jest złożyć próbki następującego asortymentu.



1. Najpóźniej w dniu podpisania umowy Wykonawca zobowiązany będzie złożyć Zamawiającemu:

- 1) Fabryczny próbnik tkaniny tapicerskiej spełniającej parametry wyszczególnione w opisach mebli tapicerowanych (dotyczy poz. 1, 2, 3). Załączony próbnik musi posiadać próbki minimum 30 różnych kolorów do wyboru, w tym minimum 6 odcieni szarości. Ponadto, próbnik ma być opisany w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli jest dedykowany
- 2) Fabryczny próbnik płyt wiórowych laminowanych spełniających parametry wyszczególnione w opisach pozostałych mebli. Załączony próbnik musi posiadać próbki minimum 30 różnych kolorów do wyboru, w tym odcieni akacji i szarości. Ponadto, próbnik ma być opisany w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli jest dedykowany.

Najpóźniej do ostatniego protokołu Wykonawca zobowiązany będzie złożyć Zamawiającemu:

- 1) Atesty i certyfikaty potwierdzające spełnienie przez oferowaną tkaninę następujących parametrów: *Gramatura: 685 g/m² (+/-5%), Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, nośnik 100% poliester, Ścieralność : 300 000 cykli w skali Martindale'a (+/-5%), Trudnopalność (zgodna z normami EN 1021:1 oraz EN 1021:2), Odporność na światło minimum 7 (+/-5%).*
- 2) Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają klasę higieniczności E1.

2. Do upływu terminu składania ofert należy złożyć następujące próbki mebli wykonane zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym dokumencie. Wymaga się, aby nw. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, w jaki Wykonawca będzie realizować zamówienie:

- krzesło konferencyjne z podłokietnikami - pozycja nr 1 SOPZ,
- fotel obrotowy – pozycja nr 2 SOPZ.

Złożone próbki mebli zostaną ocenione przez Zamawiającego pod kątem i na warunkach opisanych w rozdziale 16 pkt 16.2 Specyfikacji (SWZ) – w kryterium oceny ofert „jakość oraz funkcjonalność i ergonomia”.

Złożone próbki będą stanowić przedmiotowe środki dowodowe i nie będą podlegać uzupełnieniu zgodnie z art. 107 ust. 3 ustawy Pzp.

Złożone próbki mebli będą stanowiły punkt odniesienia (weryfikacji) dla dostarczonych przez Wykonawcę, któremu udzielone zostanie zamówienie, mebli.

Złożone, przez Wykonawcę, któremu udzielone zostanie zamówienie, próbki mebli zostaną zaliczone na poczet przyszłej dostawy mebli, zgodnie z zawartą umową. Pozostałym Wykonawcom próbki złożonych przez nich mebli zostaną zwrócone zgodnie z przepisami wynikającymi z art. 77 ustawy Pzp.

Minimalne wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Krzesło konferencyjne z podłokietnikami – 13 sztuk



ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Szerokość siedziska - 47 cm (mierzona w najszerszym miejscu)
- Szerokość oparcia - 41 cm (mierzona przy podłokietnikach)
- Wysokość krzesła - 79 cm
- Głębokość siedziska - 48 cm
- Wysokość siedziska - 45 cm
- Wysokość oparcia - 37 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk.
- Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym o szerokości 55 mm, podłokietnik w tylnej części licują się z oparciem, przednia część licuje się z przednią nogą.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy.
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 115 mm w najszerszym miejscu.
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach.
- Siedzisko tapicerowane ciętą pianką o właściwościach trudnopalnych i tkaniną.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny.
- Siedzisko o całkowitej grubości 35 mm.
- Siedzisko o mocno zróżnicowanym wymiarze. Przednia część znacznie szersza od tylnej (różnica 30 mm), a narożniki posiadają okrągłe kształty.
- Oparcie posiada po bokach plastikowe tuleje za pomocą których nasunięte jest na tylne nogi krzesła i przykrywa je szczelnie do wysokości siedziska.
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy tapicerowane siatką o właściwościach trudnopalnych.
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x1,5 mm.
- **Stelaż malowany proszkowo lub chromowany** (parametr dodatkowo punktowany zgodnie



z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ).

- **Krzesło wyposażone w metalowe łączniki montowane do siedziska umożliwiające łączenie krzeseł w rzędy** (parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ).
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami.
- Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu ukryte są pod plastikowymi panelami.

Dodatkowo:

- **Siedzisko wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym** (parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ)

Tapicerka (Siatka na oparciu):

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Ścieralność: 70 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2: 1999 lub równoważna.
- Trudnopalność wg EN 1021-1 oraz EN 1021-2.
- Odporność na piling 5 wg EN ISO 12945-2 lub równoważna.
- Odporność na światło 7 wg EN ISO 105:1999 B02 Metoda 2 lub równoważna.
- Skład: 100% Poliester

Wymienione parametry siatki poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze. Siatka występująca w czarnym oraz minimum 3 odcieniach ciemnych kolorów do wyboru.

Tapicerka (Siedzisko):

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Siedzisko tapicerowane materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry). Tapicerka o następujących parametrach: *Gramatura: 685 g/m² (+/-5%), Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, nośnik 100% poliester, Ścieralność: 300 000 cykli w skali Martindale'a (+/-5%), Trudnopalność (zgodna z normami EN 1021:1 oraz EN 1021:2), Odporność na światło minimum 7 (+/-5%). Ponadto, tapicerka posiada rozbudowane właściwości zmywalne (w tym możliwość mycia łagodnymi środkami chemicznymi), dużą odporność na różnice temperatur, odporność na urynę i krew, właściwości bakteriostatyczne.*

Wymienione parametry tkaniny poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze.

Atesty i certyfikaty:

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta fotela o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

2. Fotel obrotowy – 28 sztuk

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Szerokość oparcia - 47 cm

Głębokość siedziska – minimum 45 cm (powyżej i do 51 cm parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ)

Szerokość siedziska - 50 cm

Możliwość regulacji wysokości podłokietników góra – dół (parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ)

Możliwość regulacji nakładki podłokietników przód – tył (parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ)

Możliwość regulacji nakładki podłokietników na boki (parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16 pkt 16.2) SWZ)

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego z dodatkową funkcją pochylenia siedziska i oparcia. Możliwość blokowania mechanizmu.
- Fotel wyposażony w mechanizm regulacji głębokości siedziska minimum 450 mm.
- **Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska minimum 430 mm** (powyżej i do 560 mm parametr dodatkowo punktowany zgodnie z kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16.pkt 16.2) SWZ).
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko fotela z maskownicą z tworzywa w kolorze czarnym, wyściełane integralną pianką PU o gęstości 65 kg/m³, posiadającą właściwości trudnopalne, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta fotela o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze uzgodnionym



z Zamawiającym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym, z atestem trudnopalności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 000 cykli Martindale (EN ISO 12947-2: 1999 lub równoważna), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2 lub równoważna).

- Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze CZARNYM. W ramie oparcia zamontowany mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra - dół, natomiast we wsporniku zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód – tył.
- **Ergonomicznie wyprofilowane oparcie fotela wyposażone w regulowane -podparcie lędźwiowe.** W tylnej części oparcia charakterystyczny wspornik z tworzywa sztucznego w kolorze CZARNYM będący jego elementem konstrukcyjnym. Nie dopuszcza się SZAREGO koloru wspornika. Element ten ma współgrać kolorystycznie z czarnymi elementami plastików ramy oparcia, (parametr dodatkowo punktowany zgodnie kryteriami oceny ofert uszczegółowionymi w rozdz. 16.pkt 16.2) SWZ)
- W celu zwiększenia wytrzymałości zastosowana musi być podstawa pięcioramienna, aluminiowa (jednolity odlew aluminium) polerowana. Nie dopuszcza się bazy stalowej chromowanej.
- Na końcach ramion podstawy od wierzchniej strony wtopiony plastik o wypukłej strukturze, który dodatkowo zabezpiecza ramiona przed zarysowaniem.
- Samohamowne kółka jezdne o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie i twarde podłoże.
- Regulowane podłokietniki w kolorze CZARNYM, z nakładką wykonaną z miękkiego poliuretanu.
- Fotel posiadający protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973 z późn. zm.)
- Fotel posiadający dokument potwierdzający zgodność z normą EN 1335:1:2:3 (wymiały, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość).

Tapicerka (Siatka na oparciu):

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Ścieralność: 70 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 : 1999, lub równoważna.
- Trudnopalność wg EN 1021-1 oraz EN 1021-2.
- Odporność na piling 5 wg EN ISO 12945-2 lub równoważna.
- Odporność na światło 7 wg EN ISO 105:1999 B02 Metoda 2 lub równoważna.
- Skład: 100% Poliester

Wymienione parametry siatki poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze. Membrana występująca w czarnym oraz minimum 3 odcieniach ciemnych kolorów do wyboru.

Atesty i certyfikaty:

Fotel spełnia normę określającą obrotowe krzesła biurowe PN EN 1335-1,2,3.

Fotel posiada certyfikat zgodności z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998 r.

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta fotela o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.

Wymienione wymagania dotyczące fotela obrotowego poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze. Wykonawca ma obowiązek dołączyć



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

Tapicerka (Siedzisko):

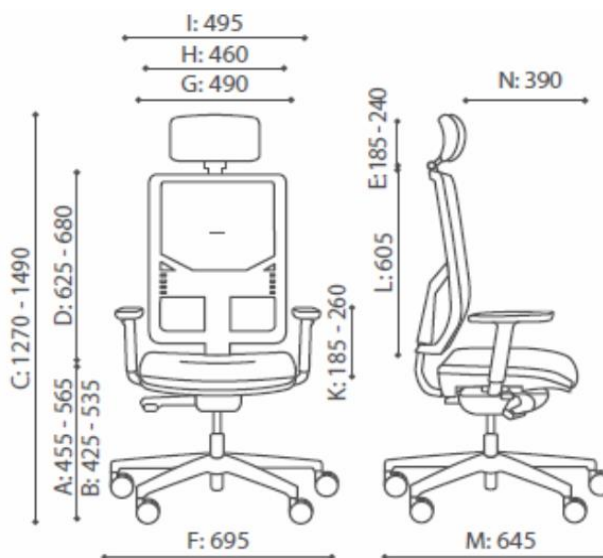
Siedzisko tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny plecionej z nici tworzących delikatny melanż kolorystyczny. Tapicerka o następujących parametrach: *Gramatura: 685 g/m² (+/-5%), Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, nośnik 100% poliester; Ścieralność : 300 000 cykli w skali Martindale'a (+/-5%), Trudnopalność (zgodna z normami EN 1021:1 oraz EN 1021:2), Odporność na światło minimum 7 (+/-5%). Ponadto, tapicerka posiada rozbudowane właściwości zmywalne (w tym możliwość mycia łagodnymi środkami chemicznymi), dużą odporność na różnice temperatur, odporność na urynę i krew, właściwości bakterioostatyczne.*

Wymienione parametry tkaniny poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające, spełnianie przez oferowaną tkaninę wszystkich wyżej wymienionych parametrów.

3. Fotel obrotowy z zagłówkiem i wieszakiem – 1 sztuka

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Średnica podstawy: 69,5 cm

Regulacja wysokości siedziska: 45,5 cm – 56,5 cm

Wysokość całkowita: 127 cm – 149 cm

Wysokość oparcia bez zagłówka: 60,5 cm

Szerokość oparcia - 46 cm

Głębokość siedziska - 39 cm

Szerokość siedziska – 49 cm

Regulacja wysokości podłokietników 23,5 cm – 31,5 mm



Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Mechanizm synchroniczny z blokadą oparcia w 4 pozycjach. Mechanizm wyposażony w ręczną regulację synchronicznego odchylenia oparcia i siedziska (zakres kąta odchylenia oparcia 20° i siedziska 8°)
- Fotel wyposażony w mechanizm regulacji głębokości siedziska.
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy tapicerowane membraną o właściwościach trudnopalnych (występująca w czarnym oraz minimum 3 odcieniach ciemnych kolorów do wyboru).
- Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu.
- Fotel wyposażony w zagłówek tapicerowany w całości skórą, regulowany na wysokość oraz pod kątem. Zagłówek posiada mechanizm regulacji wysokości, który jest ukryty we wnętrzu tapicerowanego przedniego panelu.
- Fotel wyposażony w wieszak na marynarkę wykonany z tworzywa sztucznego montowany do dolnej części konstrukcji zagłówka, zaokrąglone brzożgi w celu uniknięcia zahaczenia tkaniny ubrań.
- Możliwość samodzielnego montażu oraz demontażu wieszaka.
- Oparcie wyraźnie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek lędźwiowo – krzyżowy.
- Dla podniesienia komfortu użytkownika siatka oparcia rozciągnięta jest wyłącznie między pionowymi bokami konstrukcji oparcia, bez poprzeczek na górze jak i na dole oparcia. Dolna i górna krawędź membrany jest wolna.
- Na tyle wspornika oparcia dźwignia zwalniająca blokadę umożliwiającą regulację wysokości oparcia w zakresie 70 mm. Dźwignia chowana w obudowie oparcia po zablokowaniu. Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości.
- Regulacji wysokości oparcia możliwa tylko po zwolnieniu blokady.
- Fotel wyposażony w regulację podparcia lędźwiowego w zakresie 115 mm. Podparcie lędźwiowe regulowane niezależne od regulacji wysokości oparcia.
- Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki ciętej o właściwościach trudnozapalnych, wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym.
- Pianka siedziska o całkowitej grubości 40 mm.
- Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- W celu poprawy komfortu w tylnej części siedzisko posiada poprzeczne przeszycie.
- W celu zwiększenia wytrzymałości zastosowana musi być podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium. Nie dopuszcza się bazy stalowej chromowanej.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie i twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe na konstrukcji z polerowanego aluminium z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji wysokości 80 mm.

Tapicerka (Siedzisko):

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Siedzisko tapicerowane materiałem o wyglądzie tkaniny plecionej z nici tworzących delikatny melanż kolorystyczny. Tapicerka o następujących parametrach: *Gramatura: 685 g/m² (+/-5%),*



Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, nośnik 100% poliester; Ścieralność : 300 000 cykli w skali Martindale`a (+/-5%), Trudnopalność (zgodna z normami EN 1021:1 oraz EN 1021:2), Odporność na światło minimum 7 (+/-5%). Ponadto, tapicerka posiada rozbudowane właściwości zmywalne (w tym możliwość mycia łagodnymi środkami chemicznymi), dużą odporność na różnice temperatur, odporność na urynę i krew, właściwości bakteriostatyczne.

Wymienione parametry tkaniny poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające, spełnianie przez oferowaną tkaninę wszystkich wyżej wymienionych parametrów.

Tapicerka (Siatka na oparciu):

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 10%.):

- Ścieralność: 70 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2 : 1999, lub równoważna.
- Trudnopalność wg EN 1021-1 oraz EN 1021-2.
- Odporność na piling 5 wg EN ISO 12945-2 lub równoważna.
- Odporność na światło 6-7 wg EN ISO 105 :1999 B02 Metoda 2 lub równoważna.
- Skład: 100% Poliester

Wymienione parametry siatki poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze. Membrana występująca w czarnym oraz minimum 3 odcieniach ciemnych kolorów do wyboru.

Atesty i certyfikaty:

Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335- 2:2009, PN-EN 1335-3:2009 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie producenta fotela o wykonaniu siedzisk z zastosowaniem pianki trudnopalnej do danej partii.

Wymienione wymagania dotyczące fotela obrotowego poparte atestami oraz certyfikatami wystawionymi przez niezależne ośrodki badawcze. Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



4. Biurko proste – stelaż 4 – nożny - 8 sztuk

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość z blatem - 74 cm
- Szerokość - 140 cm
- Głębokość całkowita - 70 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej malowanej proszkowo w kolorze RAL (dokładny kolor do ustalenia z Zamawiającym)
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur).
- Nogi stelaża wykonane z kształownika prostokątnego o wymiarach 30x50 mm, ścianka 2 mm, konstrukcja podblatowa wykonana z kształownika kwadratowego o wymiarach 30x30 mm, ścianka 2 mm.
- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Blaty oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Blat wyposażony w 2 przepusty kablowe $\phi=80$ mm w kolorze aluminiowym. Umieszczenie na blacie do ustalenia z Zamawiającym.
- Blat wyposażony w otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy).

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



5. 6. Biurko proste z blendą, stelaż 4-nożny - ogółem - 29 sztuk

ZDJĘCIA POGLĄDOWE (zdjęcia nie uwzględniają wysuwanej półki pod klawiaturę):



5. Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%) - 23 sztuki

- Wysokość z blatem – 74 cm,
- Szerokość – 140 cm
- Głębokość całkowita – 70 cm

6. Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%) – 6 sztuk

- Wysokość z blatem - 74 cm,
- Szerokość - 140 cm
- Głębokość całkowita - 80 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Stelaż 4-nożny o samonośnej konstrukcji stalowej malowanej proszkowo w kolorze RAL (dokładny kolor do ustalenia z Zamawiającym).
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur).
- Nogi stelaża wykonane z kształownika prostokątnego o wymiarach 30x50 mm, ścianka 2 mm, konstrukcja podblatowa wykonana z kształownika kwadratowego o wymiarach 30x30 mm, ścianka 2 mm.
- Blat wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Biurko wyposażone w blendę przednią wykonaną z płyty wiórowej o wymiarach: szerokość dopasowana do szerokości biurka, wysokość: 40 cm, montowaną do blatu za pomocą metalowych łączników malowanych proszkowo w kolorze RAL (dokładny kolor do ustalenia z Zamawiającym).



- Blenda wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Błat i blenda oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Biurko wyposażone w wysuwaną półkę pod klawiaturę wykonaną z płyty o grubości 18 mm na prowadnicach rolkowych. Montaż szuflady w czasie dostawy po indywidualnym uzgodnieniu z Zamawiającym.
- Błat wyposażony w 2 przepusty kablowe $\phi=80$ mm w kolorze aluminiowym. Umieszczenie na blacie do ustalenia z Zamawiającym.
- Błat i blenda wyposażone w otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy).

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

7. Kontener mobilny (3 szuflady + piórniki) – 34 sztuki

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 62 cm,
- Szerokość - 42 cm
- Głębokość całkowita - 53,3 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):



- Kontener wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm w kolorze płyty.
- Kontener wyposażony w 3 szuflady z płyty oraz piórnik z tworzywa sztucznego na prowadnicach kulkowych.
- Korpus oraz fronty szuflad wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Wkłady szuflad z płyty.
- Kontener wyposażony w zamek centralny z 2 kluczykami łamanymi.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).
- Szuflady wyposażone w mechanizm samodomyku.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

8. Szafka podbiurkowa z jedną półką – 38 sztuki

ZDJECIE POGLADOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 62 cm,
- Szerokość - 42 cm
- Głębokość całkowita - 50 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):



Szafki przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafki mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafka miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów.

- Szafki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półki oraz fronty wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Wieniec górny i dolny licowany z drzwiami szafki.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafki, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Szafki wyposażone w zamek patentowy.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).
- Szafka wyposażona w 1 przestawną półkę.
- Szafka wyposażona w 4 kółka jezdne.
- Półka mocowana do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półek skokowa +/- 32mm standard OH.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

9. Szafa niska aktowa 2-drzwiowa – 8 sztuk

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:





Wymiary (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%):

- Wysokość - 78 cm,
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 44 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%):

Szafki przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafki miały jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.

- Szafki wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półki oraz fronty wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Wieniec górny i dolny licowany z drzwiami szafki.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafki, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Szafki wyposażone w zamek patentowy
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru)
- Szafki wyposażone w 1 przestawną półkę.
- Półki mocowane do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półek skokowa +/- 32mm standard OH.
- Szafki wyposażone w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy.

Atesty i certyfikaty:

Atesty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



10. Szafa wysoka aktowa 2-drzwiowa – 38 sztuk

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 183cm
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 43 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Szafy przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.

- Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półki oraz fronty szafy wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).
- Szafa wyposażona w 4 przestawne, regulowane na wysokość półki.
- Szafa wyposażona w 3 zawiasy na skrzydło drzwi, zawiasy posiadające kąt rozwarcia



do 110 stopni

- Półki mocowane do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku regału do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półki skokowa +/- 32mm standard OH.
- Szafa wyposażona w zamek baszkwilowy.
- Szafa wyposażona w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy.

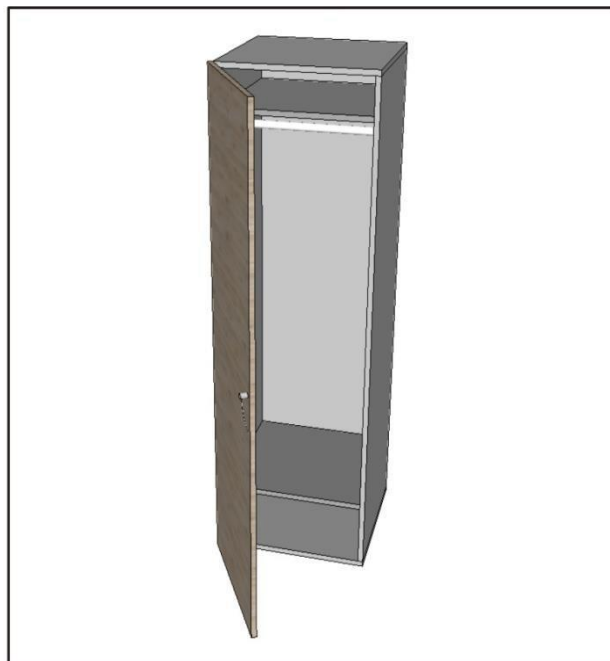
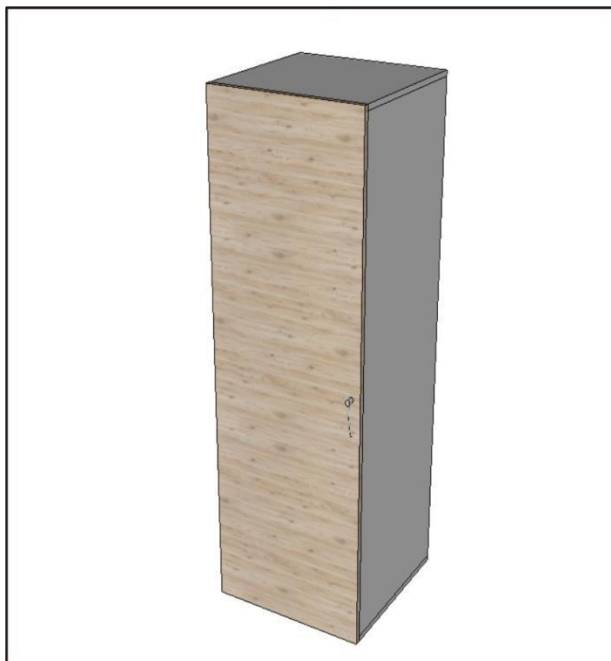
Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

11. Szafa odzieżowa 1- drzwiowa – 4 sztuki

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 183cm
- Szerokość - 60 cm
- Głębokość całkowita - 60 cm



Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Szafa przeznaczona do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafa ma być klejona i ściskana na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowana do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.

- Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półki oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półka oraz fronty wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Wieniec górny i dolny licowany z drzwiami szaf.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafki, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Szafa wyposażona w zamek patentowy.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).
- Szafy wyposażone w 3 zawiasy na skrzydło drzwi, zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110 stopni.
- Szafa wyposażona w 1 półkę stałą oraz drążek CHROMOWANY na wieszaki.
- Szafa wyposażona w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



12. Szafa aktowo-odzieżowa 2-drzwiowa – 3 sztuki

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość -183cm
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 43 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiar w +/- 5%.):

Szafy przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkręt w meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiekolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.

- 2/3 szerokości szafy stanowi część ubraniowa, 1/3 Szerokości szafy stanowi część aktową wyposażoną w 4 przestawne półki.
- Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półki oraz fronty szafy wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca



będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).

- Szafa w części aktowej wyposażona w 4 przestawne, regulowane na wysokość półki.
- Półki mocowane do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku regału do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półki skokowa +/- 32mm standard OH.
- Szafa w części ubraniowej wyposażona w stałą półkę, a pod nią wysuwany uchwyt na wieszaki.
- Szafa wyposażona w 3 zawiasy na skrzydło drzwi, zawiasy posiadające kąt rozwarcia do 110 stopni
- Szafa wyposażona w zamek patentowy.
- Szafa wyposażona w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy.

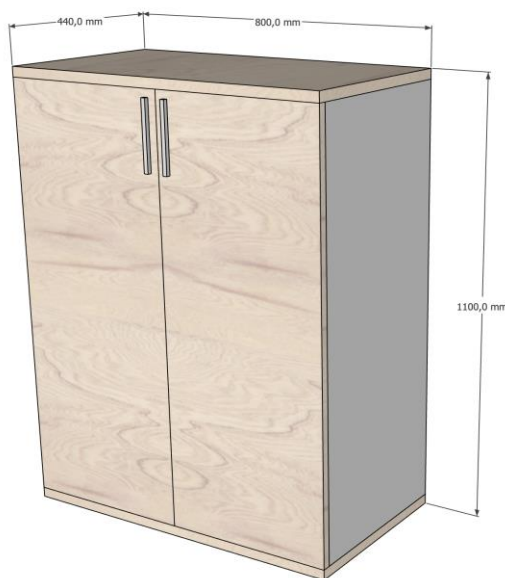
Atesty i certyfikaty:

Atesty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

13. Szafka średnia aktowa 2-drzwiowa – 4 sztuki

ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 110 cm,
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 44 cm



Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Szafy przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodków.

- Szafa wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus, półki oraz fronty szafy wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonany z płyty grubości 25 mm.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki szafy, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Uchwyty płaskie, wykończenie aluminium (satyna) o rozstawie 128 mm (Wybrany Wykonawca będzie miał obowiązek przedstawić Zamawiającemu przynajmniej 3 propozycje do wyboru).
- Szafa wyposażona w 2 przestawne, regulowane na wysokość półki.
- Półki mocowane do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku regału do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półki skokowa +/- 32mm standard OH.
- Szafa wyposażona w zamek patentowy.
- Szafa wyposażona w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza szafy.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

14. Stolik okolicznościowy okrągły – 4 sztuki

ZDJECIE POGLADOWE:



Wymiary (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 60 cm
- Średnica - 60 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Błat i podstawa z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 38 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Podstawa stołu wyposażona w stopki stabilizujące.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



15. Stolik okolicznościowy prostokątny – 1 sztuka

ZDJECIE POGLADOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 60 cm
- Szerokość - 70 cm
- Głębokość - 60 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Błat i podstawa z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 38 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Podstawa stołu wyposażona w stopki stabilizujące.

Atesty i certyfikaty:

Atesty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.



16. Stół o wysokości 1 metra – 1 sztuka

ZDJĘCIE POGLADOWE



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 100 cm
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 80 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej malowanej proszkowo w kolorze RAL (kolor do ustalenia z Zamawiającym).
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur).
- Nogi stelaża wykonane z kształownika prostokątnego o wymiarach 30x50 mm, ścianka 2 mm, konstrukcja podblatowa wykonana z kształownika kwadratowego o wymiarach 30x30 mm, ścianka 2 mm.
- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Kolor blatu do ustalenia z Zamawiającym.
- Blat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Nogi stołu wyposażone w stopki stabilizujące w kolorze stelaża.
- Blat wyposażony w otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy).



Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

17. 18. Stół konferencyjny – 2 sztuki

ZDJĘCIE POGLĄDOWE:



17. Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%): 1 sztuka

- Wysokość - 74 cm
- Szerokość - 140 cm
- Głębokość całkowita - 70 cm

18. Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%): 1 sztuka

- Wysokość - 74 cm
- Szerokość - 200 cm
- Głębokość całkowita - 120 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%):

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej malowanej proszkowo w kolorze RAL (kolor do ustalenia z Zamawiającym).
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształtownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur).
- Nogi stelaża wykonane z kształtownika prostokątnego o wymiarach 30x50 mm, ścianka 2 mm, konstrukcja podbłatowa wykonana z kształtownika kwadratowego o wymiarach 30x30 mm, ścianka 2 mm.
- Błat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą



w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m^3 , o klasie higieniczności E1.

- Kolor blatu do ustalenia z Zamawiającym.
- Błat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Nogi stołu wyposażone w stopki stabilizujące w kolorze stelaża.
- Błat wyposażony w otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy).

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

19. stolik – 1 sztuka

ZDJĘCIE POGLĄDOWE



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%): 1 sztuka

- Wysokość – 74 cm
- Szerokość – 70 cm
- Głębokość całkowita – 65 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej malowanej proszkowo w kolorze RAL (kolor do ustalenia z Zamawiającym).
- Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur).
- Nogi stelaża wykonane z kształownika prostokątnego o wymiarach 30x50 mm, ścianka 2 mm, konstrukcja podblatowa wykonana z kształownika kwadratowego o wymiarach



30x30 mm, ścianka 2 mm.

- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym. Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, o klasie higieniczności E1.
- Kolor blatu do ustalenia z Zamawiającym.
- Blat oklejony obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze płyty.
- Nogi stołu wyposażone w stopki stabilizujące w kolorze stelaża.
- Blat wyposażony w otwory montażowe do śrub zakończone metalowymi okuciami (mufy).

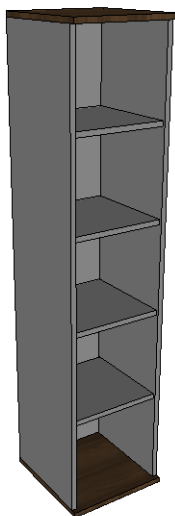
Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

20. Regał otwarty z półkami – 1 sztuka

ZDJĘCIE POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Wysokość - 183cm
- Szerokość - 80 cm
- Głębokość całkowita - 43 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

Regał przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność regał ma być klejony i ściskany na prasie



w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowany do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie dodatkowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby regał miał jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów.

- Regał wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej, obustronnie laminowanej w kolorze do uzgodnienia z Zamawiającym, o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Elementy widoczne oklejone obrzeżem 2 mm, fronty półek oklejone obrzeżem ABS grubości 1 mm.
- Korpus oraz półki regału wykonane z płyty grubości 18 mm, wieniec górny oraz dolny wykonane z płyty grubości 25 mm.
- Plecy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości minimum 10 mm. Plecy wsuwane w nafrezowane boki regału, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- Regał wyposażony w 4 przestawne, regulowane na wysokość półki.
- Półki mocowane do korpusu przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku regału do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Regulacja wysokości półki skokowa +/- 32mm standard OH.
- Regał wyposażony w plastikowe stopki poziomujące, z możliwością regulacji od wnętrza regału.
- 5 lat gwarancji producenta.

Atesty i certyfikaty:

Dokumenty potwierdzające, iż zastosowane w meblach płyty wiórowe laminowane posiadają we właściwościach użytkowych klasę higieniczności E1.

Wykonawca ma obowiązek dołączyć do ostatniego protokołu dokumenty (atesty, certyfikaty, deklaracje) potwierdzające zgodność oferowanych mebli z powyższymi normami.

21. Wieszak na odzież z uchwytem na parasole – 11 sztuki

ZDJECIE POGLĄDOWE:



Wymiary (dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%):

- Szerokość całkowita - 45 cm
- Wysokość całkowita - 175 cm



Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Modułowa rozkładana budowa, w tym 3 częściowa rura stelaża.
- Stelaż wieszaka z chromowanej rury stalowej malowanej o średnicy 60 mm.
- Podstawa plastikowa talerzowa w kolorze czarnym z krawędzią zapobiegającą ociekaniu wody z parasola.
- W dolnej części rury stelaża plastikowy uchwyt o kształcie obręczy z czterema otworami do umieszczenia parasoli.
- Korona wieszaka plastikowa w kolorze czarnym pięcioramienna.
- Każde ramię posiada w dolnej części haczyk na odzież.

22. Regał – 1 szt.

ZDJĘCIE POGLĄDOWE



Wymiary:

- Szerokość z frontu 6305 mm
- Szerokość pleców 6245 mm
- Wysokość 2480 mm
- Głębokość 400 mm

Specyfikacja techniczna:

- Korpus, boki oraz ściany pionowe regału wykonane z płyty trudnozapalnej fornirowanej w kolorze naturalnym zabezpieczonej lakierem trudnozapalnym (wymaga się, aby wybrany Wykonawca przedstawił Zamawiającemu próbkę forniru do akceptacji przed montażem).



- Plecy wykonane z płyty laminowanej o właściwościach trudnozapalnych wykończone tapetą winylową na podłożu tekstylnie tkanym o gramaturze nie mniejszej niż 350g/m² o właściwościach trudnozapalnych dopuszczoną do użytku w budynkach użyteczności publicznej (wymaga się, aby wybrany Wykonawca przedstawił Zamawiającemu próbkę tapety do akceptacji przed montażem).
- Półki z możliwością regulacji wysokości, wykonane ze szkła, hartowanego o wybarwieniu neutralnym.
- Fronty wykonane ze szkła bezpiecznego o wybarwieniu neutralnym w ramce aluminiowej. Fronty wyposażone w uchwyty krawędziowe oraz zamki (wymaga się, aby wybrany Wykonawca przedstawił Zamawiającemu próbkę uchwyty do akceptacji przed montażem).
- W związku z niestandardowym kształtem jednej ze ścian bocznych (trapezowy) zawiasy drzwi jednego z segmentów usytuowane po prawej stronie, pozostałe po lewej stronie.
- Wymaga się zamontowania zabudowy do ściany za pomocą kołków rozporowych $\varnothing$ 8 mm przez ścianę tylną, zgodnie z umiejscowieniem kołków wskazanym na rys. 2 „Regał korpus” (w załączeniu). Rysunki stanowią integralny opis wykonania regału.
- Oświetlenie LED w profilach kierunkowych, aluminiowych wyfrezowane w ściankach bocznych na całej wysokości.
- Wymagana barwa światła LED pomiędzy 3000 a 4000 K (wymaga się, aby wybrany Wykonawca przedstawił Zamawiającemu próbkę taśmy do akceptacji przed montażem).
- Wymaga się, aby wszystkie zasilacze były w miejscu mało widocznym, ale z możliwym łatwym dostępem (np. w przypadku awarii).
- Wymaga się, aby włącznik/i LED były w miejscach mało widocznych, ale z łatwym dostępem.

23. Fotele na płozach – 2 szt.

ZDJĘCIE POGLĄDOWE



Wymiary:

- Szerokość siedziska - 585 mm
- Szerokość oparcia - 585 mm
- Wysokość kanapy - 790 mm
- Głębokość siedziska - 530 mm
- Wysokość siedziska - 430 mm



- Wysokość oparcia - 365 mm
- Szerokość całkowita - 810 mm
- Głębokość całkowita - 830 mm
- Elementy boków o szerokości - 120 mm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Szkielet fotela wykonany na bazie sklejk i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste
- Pianka o cechach trudnopalnych
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.
- Elementy boczne opadające do przodu.
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel.
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż chromowany o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm
- Płoży montowane do elementów bocznych
- Możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk
- Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:
 - Ścieralność: 100 000 cykli Martindale
 - Trudnopalność według normy BS EN 1021/1-2:2014, BS 5852:2006 (Crib 5), BS 7176:2007 (Medium Hazard)
 - Odporność na pilling 5 (UNI EN ISO 12945-2:2002)
 - Skład: poliestr 100%
 - Gramatura 250 g/m²
 - Odporność na światło 7 (EN ISO 105-B02:2014)

Wymagane dokumenty:

- Sprawozdanie z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych potwierdzające wytrzymałość na obciążenie siedziska 160 kg
- Sprawozdanie winno być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) lub inne jednostki akredytujące działające na terenie UE wskazane na skutek Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej NR 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych
- Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

Atesty i certyfikaty

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

24. Fotel konferencyjny – 24 sztuki

ZDJECIE POGLĄDOWE



Wymiary:

- Wysokość siedziska: 45-56 cm
- Głębokość siedziska - 46 cm
- Szerokość siedziska - 52 cm
- Ogólna wysokość: 96-108 cm
- Ogólna głębokość - 77 cm
- Ogólna szerokość - 71 cm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 5%.):

- Fotel konferencyjny z w pełni tapicerowanym oparciem i podłokietnikami oraz nakładką ze skóry naturalnej, z regulacją wysokości siedziska w zakresie min. 100 mm
- Podstawa krzesła to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego na wysoki połysk AL226 metodą odlewania wysokociśnieniowego, dający pełną stabilność, wyposażony w rolki samohamowne wykonane z poliamidu ulegającemu recyklingowi, do różnego rodzaju podłogi – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde. Kółka o zwiększonej odporności na uszkodzenia, o maksymalnym obciążeniu na jedno kółko 50 kg.
- Fotel wyposażony w systemem sprężystego siedzenia i kolumnę z regulacją wysokości
- Podłokietniki stanowią element spawany z odcinków rury stalowej zacinanej na ostro, o średnicy 22 mm. Tylna część podłokietnika wygięta w łuk odwzorowujący kształt oparcia, narożniki podłokietnika spawane w technologii zapewniającej estetyczną i gładką spoinę.
- Podłokietniki przytwierdzone od spodu siedziska na śruby mocujące oraz od tyłu do oparcia w sposób, aby na zewnątrz oparcia nie były widoczne elementy mocujące. Na górnej części podłokietnika, tapicerowane miękką nakładką skórzaną w kolorze tapicerki fotela.



- Wyprofilowane oparcie wykonane z sklejki liściastej, giętej z tapicerowaną poduszką o grubości min. 35 mm na oparciu.
- Poduszki oparcia i siedziska wykonane z pianki poliuretanowej odpornej na odkształcenia, o podwyższonej twardości i elastyczności min. 40 %, odpornej na ściskanie wielokrotne – strata grubości zgodnie z normą EN ISO 3385.
- Poduszki oparcia i siedziska wykonane z poliuretanowej wysokoelastycznej pianki eterowej trudnopalnej typu CMHR otrzymywanej metodą swobodnego spieniania w blokach, bez używania chlorofluorowęglowodorów i lotnych rozpuszczalników organicznych.
- Poduszka siedziska o gr. min. 50 mm, wykonana ze sklejki liściastej, ciętej pianki tapicerskiej oraz pasów tapicerskich. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
- Tkanina obiciowa skóra licowa korygowana o grubości 0,9 mm, wytrzymałości na zgięcia 20 000 cykli. Kolorystyka do ustalenia na etapie realizacji z karty kolorystycznej minimum 10 kolorów, w tym czarny, popielaty, brązowy. Przeszycia w kolorze jasno beżowym.

Atesty i certyfikaty:

- karta katalogowych producenta oraz wzornika kolorystyczny tkanin.
- Certyfikat ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 dla producenta przedstawionego mebla – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001:2018 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

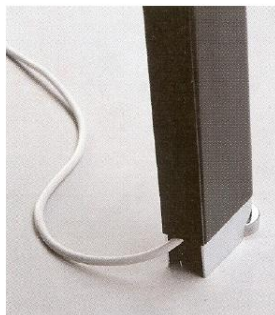
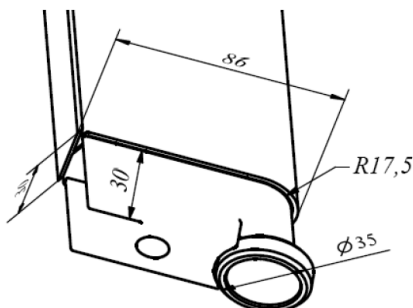
25. Stół konferencyjny 3-modułowy – 1 szt.

ZDJĘCIA POGLĄDOWE





Widok stopki nogi stołu przedstawiono na rysunku poniżej



Wymiary:

Szerokość 4500 x głębokość 1200 x wysokość 740 [mm] +/-2%

Stół złożony z 3 modułów o wymiarach:

- lewy: 1500 x 1200 x 740h mm
- środkowy: 1500 x 1200 x 740h mm
- prawy 1500 x 1200 x 740h mm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 2%.):

- Pomiędzy modułami zewnętrznymi i środkowym występują dwie nogi pośrednie.
- Blaty stołów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.
- Narożniki zewnętrzne blatu modułu lewego i prawego zaokrąglić R= ok 50mm, a narożniki zewnętrzne blatu modułu środkowego powinny być proste.
- Ramę stelaża modułów wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.
- Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

- Stelaż lakierować proszkowo
- Nogi ze stali chromowanej.

Atesty i certyfikaty:

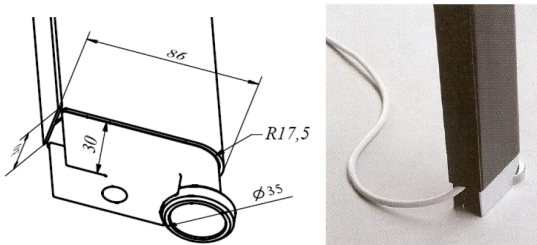
Certyfikat ISO 9001 I ISO 9014

26. Stół konferencyjny 2- modułowy – 1 szt.

ZDJĘCIA POGLĄDOWE



Widok stopki nogi stołu przedstawiono na rysunku poniżej:



Wymiary:

Szerokość 3000 x głębokość 1200 x wysokość 740 [mm] +/-2%

Stół złożony z 3 modułów o wymiarach:

- lewy: 1500 x 1200 x 740h mm
- prawy 1500 x 1200 x 740h mm

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 2%.):

- Pomiedzy modułami zewnętrznymi i środkowym występują dwie nogi pośrednie.
- Blaty stołów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.
- Narożniki zewnętrzne blatu modułu lewego i prawego zaokrąglić R= ok 50mm, a narożniki zewnętrzne blatu modułu środkowego powinny być proste.
- Ramę stelaża modułów wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej



profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.

- Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem $R=17,5\text{mm}$. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie $75-80^\circ$. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.
- Stelaż lakierować proszkowo
- Nogi ze stali chromowanej.

Atesty i certyfikaty:

Certyfikat ISO 9001 I ISO 9014

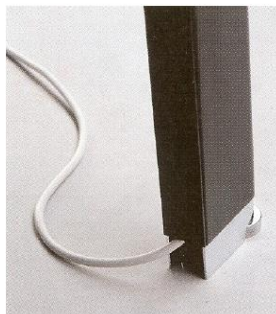
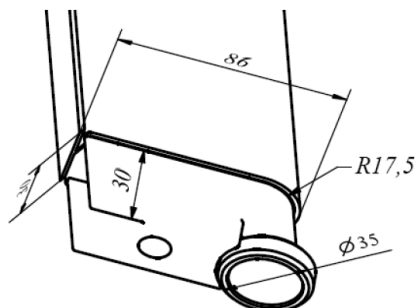
27. Stół konferencyjny – 2 szt.

ZDJĘCIE POGLĄDOWE





Widok stopki nogi stołu przedstawiono na rysunku poniżej:



Wymiary:

Szerokość 1100 x głębokość 1100 x wysokość 740 [mm] +/-2%

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 2%.):

- Błat roboczy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym.
- Narożniki blatu zaokrąglić $R = \text{ok } 50\text{mm}$.
- Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę.
- Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem $R=17,5\text{mm}$. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie $75-80^\circ$. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.
- Stelaż lakierować proszkowo w strukturze, nogi wykonać ze stali chromowanej.

Atesty i certyfikaty:

Certyfikat ISO 9001 I ISO 9014



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

28. Szafka - 2 szt.

ZDJECIE POGLADOWE



Wymiary:

Szerokość 1400x głębokość 430x wysokość 710 [mm] +/-2%

Specyfikacja techniczna:

Wymagane minimalne parametry techniczne (Dopuszczalne odchylenia od podanych wymiarów +/- 2%.):

- Wieniec górny i dolny – wykonany z płyty wiórowej o gr 12mm oklejonej okleiną naturalną. Wewnątrz wzmocnione płytą wiórową o gr 18 mm oklejoną okleiną naturalną
- Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną naturalną.
- Szafka w części dolnej podzielona dwiema przegrodami na trzy przestrzenie, zamknięte drzwiami. Drzwi wykonane z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną naturalną. Drzwi zawieszone na zawiasach puszkowych o kącie otwarcia 110 stopni, wyposażonych w system cichego domyku, z możliwością regulacji nałożenia i poziomu. Zawiasy dopasowane kolorystycznie do elementów aluminiowych. Drzwi wyposażone w uchwyty aluminiowe oraz zamek jednopunktowy.
- Cokół szafki, w postaci ramy pod wieńcem dolnym, wykonany z profili aluminiowych 120x60 mm. W cokole zamontowane nóżki o całkowitej wysokości 23 cm, wykonane z pręta aluminiowego o średnicy 30 mm i zakończone stopką o średnicy 35 mm. Stopki umożliwiają wy poziomowanie mebla w zakresie +/- 5 mm.

Atesty i certyfikaty:

Certyfikat ISO 9001 I ISO 9014



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

29. Szafka - 1 szt.

ZDJĘCIE POGLĄDOWE



Wymiary:

Szerokość 1400x głębokość 430x wysokość 1010 [mm] +/-2%

Specyfikacja techniczna:

- Wieniec górny i dolny – wykonany z płyty wiórowej o gr 12mm oklejonej okleiną naturalną. Wewnątrz wzmocnione płytą wiórową o gr 18 mm oklejoną okleiną naturalną.
- Ściany boczne, z płyty MDF grubości 18 mm. Elementy korpusu połączone na złącza mimośrodowe. Szerokie płaszczyzny oklejone okleiną naturalną. Kierunek włókien - wzdłuż dłuższej krawędzi. Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną naturalną
- Szafka w części dolnej podzielona dwiema przegrodami na trzy przestrzenie, zamknięte drzwiami. Drzwi wykonane z płyty wiórowej o gr 18 mm oklejonej okleiną. Drzwi zawieszone na zawiasach puszkowych o kącie otwarcia 110 stopni, wyposażonych w system cichego domyku, z możliwością regulacji nałożenia i poziomu. Zawiasy dopasowane kolorystycznie do elementów aluminiowych. Drzwi wyposażone w uchwyty aluminiowe anodowane oraz zamek jednopunktowy.
- Cokół szafki, w postaci ramy pod wieńcem dolnym, wykonany z profili aluminiowych 120x60 mm,. W cokole zamontowane nóżki o całkowitej wysokości 23 cm, wykonane z pręta aluminiowego o średnicy 30 mm i zakończone stopką o średnicy 35 mm. Stopki umożliwiają wypoziomowanie mebla w zakresie +/- 5 mm.

Atesty i certyfikaty:

Certyfikat ISO 9001 I ISO 9014